

AUCH ERHÄLTlich IN  
SCHNITTSCHUTZSTUFE 3



### MaxiChem®

MaxiChem® wurde für Arbeiten mit Chemikalien entwickelt, die einen längeren und stärkeren Schutz erfordern. MaxiChem® wurde getestet und nach EN 374-3 zertifiziert.



### LiquiTech® Technologieplattform

**Chemikalienbeständig** - dank unserer LiquiTech® Technologieplattform.



### ErgoTech® Technologieplattform

**Ultraleicht** - Durch die synthetische Beschichtung in Kombination mit branchenführendem superleichtem, nahtlosem Strickfutter zeichnen sich die Handschuhe durch höchsten Komfort, Gefühl, Passgenauigkeit und Tastempfinden aus.

**An die Handkonturen angepasste Manschette** - Die Manschette umschließt passgenau Ihre Hand, und die Finger sitzen fest im Handschuh und können gut greifen.



### GripTech® Technologieplattform

Unsere rutschfeste „Micro-cup“-Oberfläche sorgt für einen festen, sicheren Griff unter öligen und feuchten Bedingungen. Die Anti-Rutsch-Beschichtung befindet sich nur dort, wo sie Sinn macht, nämlich an der Handfläche – so wird die Flexibilität nicht beeinträchtigt.



### CutTech® Technologieplattform (nur für 56-633)

**Innovative Fasern** - Wir entwickeln aus den von uns beschafften Rohstoffen unsere eigenen leistungsstarken Garne und Fasern, die nicht nur für Schnittschutz, sondern auch für hohen Tragekomfort sorgen.



### HandCare® Technologieplattform



Alle Stoffe, die bei der Herstellung dieses Produkts zum Einsatz kommen, entsprechen den **REACH**-Vorschriften.



Dieser Handschuh wurde vor dem Verpacken gewaschen, damit er sauber ist und ohne gesundheitliche Bedenken benutzt werden kann.



**Oeko-Tex® Gemeinschaft** hat dieses Produkt geprüft und als hautfreundlich (ab dem ersten Kontakt mit der Haut) zertifiziert.



Die **Skin Health Alliance** hat dieses Produkt nach Prüfung der wissenschaftlichen Dokumentation als dermatologisch sicher zertifiziert. Mehr dazu unter [www.skinhealthalliance.org](http://www.skinhealthalliance.org).

Weitere Informationen über **HandCare®** by ATG® finden Sie unter [www.atg-glovesolutions.com](http://www.atg-glovesolutions.com).

## Industrien

### Grundstoffe

Automobilmontage, Automobil-Aftermarket, braune Ware, Chemikalien, OEM, Offshore-Sektor, Öl und Gas, Metalle und Mineralien, Bergbau, Stahl und Eisen, Verpackung und Container, Papier und Zellstoffe, Gummi und Kunststoff, LKWs und andere Fahrzeuge, weiße Ware.

### Industriegüter

Luft-/Raumfahrt und Verteidigung, allgemeine Baustoffe, Auftragsarbeit in Fabriken, Glas, Bau, langlebige Güter, elektrische Industriegeräte, Metallverarbeitung, Wohnungsbau, Kleinwerkzeug und Zubehör .

**Sicherheitshinweis:** Wenn Sie einen chemikalienbeständigen Handschuh suchen, müssen Sie darauf achten, dass der ausgewählte Handschuh und die chemische Zusammensetzung auch wirklich vor den Chemikalien schützen, mit denen Sie arbeiten.

## Anwendungen (ölige Bedingungen)

Getriebemontage  
Allgemeine Arbeiten  
Arbeiten mit Kleingussteilen  
Arbeiten mit Kleinteilen  
Leichtmetallfertigung und Teilehandling  
Primär-, Sekundär- und Endmontage  
Stoßdämpfermontage  
Wartung

## Ebenfalls erhältlich im Programm



### MaxiDry®

Für präzises Arbeiten unter öligen Bedingungen.



### MaxiDry® Plus™

Für Bereiche oder Anwendungen, in denen lediglich ein Schutz vor Chemikalienspritzern erforderlich ist.

MaxiChem® - „Secure safety™“ für chemische Umgebungen



MaxiChem®



Art.-Nr.	Beschichtung	Farbe	Futter	Größe	Länge	Handflächendicke	EN388	EN374-3	EN374-2
56-630	Stulpe	Grün/Schwarz	Grau	7 (S) bis 11 (XXL)	30 cm	1,20 mm	4121	AKL	Ja
56-635	Stulpe	Grün/Schwarz	Grau	7 (S) bis 11 (XXL)	35 cm	1,20 mm	4121	AKL	Ja
56-633	Stulpe	Grün/Schwarz	Grau	7 (S) bis 11 (XXL)	30 cm	1,40 mm	4342	AKL	Ja

MaxiChem® ist die neue Generation von chemikalienbeständigen Handschuhen, die Griffigkeit, Komfort und Chemikalienbeständigkeit in sich vereinen. Bei den in diesem Dokument enthaltenen Daten zu den chemischen Prüfungen handelt es sich um vorläufige Prüfergebnisse für MaxiChem® und MaxiChem® Cut™.

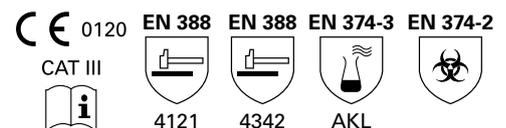
Chemischer Stoff	Stufe	Durchbruchzeit (Minuten)
1,2-Dichlorethan	0	6
1,4-Dioxan	1	25
1,5-Cyclooctadien	3	67
1-Nitropropan	1	13
Essigsäure (Eisessig) 99 %	3	79
Aceton	1	12
Acetonitril	1	18
Acrylnitril	0	3
Allylalkohol	2	49
Ammoniakgas	1	15
Ammoniumhydroxid (konzentriert) (28-30% Ammoniak)	0	8
Amylalkohol	6	>480
Königswasser	6	>480
Benzaldehyd	1	29
Kohlenstoffdisulfid	1	20
Chlorgas	6	>480
Chloroform	0	<1
Chlorbenzol	0	7
Chromsäure (Reinigungslösung)/Schwefelsäure	4	138
Cyclohexan	5	361
Cyclohexanol	6	>480
Cyclohexanon	3	73
Diacetonalkohol	5	289
Dichlormethan (Methylenchlorid)	1	20
Diethylamin	1	11
Diisobutylketon	3	93
Dimethylacetamid (DMAc)	2	32
Dimethylformamid	1	19
D-Limonen	4	170
Ethanol 92 %	4	180
Ethidiumbromid 10 %	6	>480
Ethylacetat	1	10
Ethylether (Diethylether)	1	11
L-Ethyllactat	4	189
Methansäure 90 %	3	>480
Glutaraldehyd 25 %	6	>480
Heptan	6	>480
Hexan	5	441
Hydrazin 65 %	6	>480
Chlorwasserstoffsäure 10 %	6	>480
Chlorwasserstoffsäure 37 %	5	>343
Fluorwasserstoffsäure 48 %	4	160
Fluorwasserstoffsäure 73 %	1	21
Wasserstoffperoxid 30 %	6	>480



56-630/56-635



56-633



Chemischer Stoff	Stufe	Durchbruchzeit (Minuten)
Isopropylalkohol	4	170
Isobutylalkohol	6	>480
Isooctan	6	>480
Petroleum	4	168
Maleinsäure, gesättigte Lösung	6	>480
Methanol	2	30
2-Methoxyethanol	4	121
Methylethylketon	1	17
Methylethylketon/Toluol (1:1 Gemisch)	0	8
Methylisobutylketon (MIBK)	1	25
Methylmethacrylat	1	14
tert-Butylmethylether (MTBE)	3	79
Methylenchlorid (DCM)	0	<1
n-Amylacetat	2	43
n-Butylacetat	1	26
n-Butylalkohol	6	>480
Salpetersäure 10 %	6	>480
Salpetersäure 70 %	3	70
Nitrobenzol	2	37
Nitromethan	1	15
n-Pentan	2	50
n-Propylalkohol (Propanol)	6	>480
Perchlorsäure 60 %	6	>480
Perchlorethylen (PERC)	1	24
Benzin, unverbleit	3	91
Phenol 90 %	0	<9
Phosphorsäure 85 % (konzentriert)	6	>480
Kaliumhydroxid 50 %	6	>480
Propylenoxid	0	<1
Propylacetat	1	11
Natriumhydroxid 50 %	6	>480
Natriumhydroxid 50 %	6	>480
Testbenzin	6	>480
Schwefelsäure 47 % (Batteriesäure)	6	>480
Schwefelsäure 95-98 %	3	70
Tetrahydrofuran (THF)	0	5
Toluol	0	1
Trichlorethen (TCE)	0	5
Vinylacetat	0	9
Xylol (gemischt)	1	22

